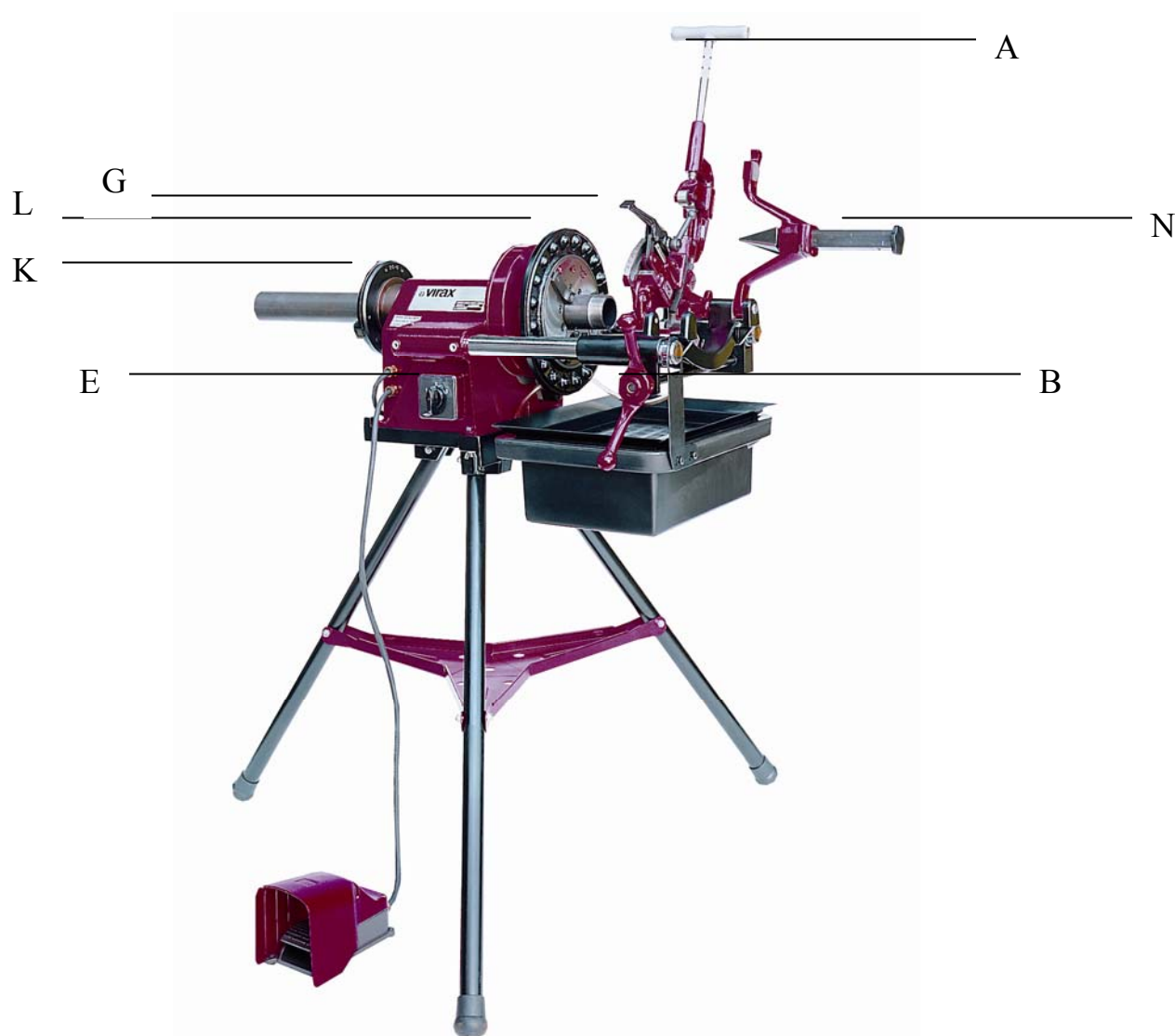


# Резьбонарезной станок 2" 1620

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## **Важно!**

Внимательно прочтите настоящее руководство. Оно содержит важную информацию по установке и эксплуатации машины.

## **Технические характеристики**

### **Технические возможности**

Для всех модификаций (1620/5, 1620/6, 1620/7)

- Труба ¼" ->2" (8/12 ->50/60мм) Коническая правая резьба BSPT
- Труба ½ " ->2" (15/21 ->50/60мм) Цилиндрическая правая резьба NPT
- M6 -> M45 (шаг 1.00 -> 4.50мм) ISO

### **Двигатель**

- 1620/5 Однофазный 1,4кВт (230 В -50Гц)
- 1620/6 Универсальный 1,5 кВт (230 В-50/60Гц)
- 1620/7 Универсальный (115 В-50/60Гц)

### **Скорость**

- Однофазный 26 Об/мин
- Универсальный 32 Об/мин

**Вес 30 кг**

## **Сборка станка**

Разложите треногу.

Установите и закрепите машину на треноге.

Прикрутите консоль крепления к поддону.

Установите поддон, подвесив его за консоль на штангу.

Опустите фильтр в поддон и присоедините шланги масляной системы.

Установите ручку подачи при помощи шестигранного ключа.

Установите гратосниматель.

Установите труборез (ключ 17 мм).

## **Установка**

### **Предупреждение**

Перед включением станка в сеть проверьте вольтаж.

Заполните поддон маслом. (поставляется вместе со станком 5л)

Включите станок и проверьте подачу масла на резцы.

### **Установка/замена резцов**

Установите резьбонарезное устройство горизонтально, открутите стопорный винт (G), вытащите блокирующую штангу из проушины. Откройте резьбонарезное устройство до максимального размера.

Установите каждый резец в соответствующее гнездо, согласно маркировки на резцах.

Закройте резьбонарезное устройство, вставьте обратно блокирующую штангу.

Закрутите стопорный винт (G).

### ***Установка размера нарезаемой резьбы.***

Отпустите стопорный винт (G). Совместите риску резьбонарезного устройства с соответствующим значением на линейке. Затяните винт (G).  
Для метрических резьб установите пистон в положение «М»

### ***Установка трубы***

Заведите трубу через фиксирующее устройство (K). Отцентрируйте трубу не фиксируя ее. С усилием затяните оба фиксирующих устройства.  
При нарезке резьбы на длинных трубах используйте специальную поддерживающую треногу 1611.

## ***Порядок работы***

### ***Нарезка резьбы***

Включите станок выключателем (E)  
Опустите резьбонарезное устройство (F). Сделайте несколько витков резьбы вручную, подавая ручкой (B), до тех пор пока машина не подхватит резьбу.  
Для нарезки резьбы длиннее стандартной, вытяните вверх палец (M), который управляет открытием резьбонарезной головки. В этом случае раскрытие инструмента осуществляется путем отпускания рычага (H)  
**НИКОГДА НЕ НАЧИНАЙТЕ РАБОТУ ЕСЛИ РЕЗЦЫ ОПУЩЕНЫ.**  
Нарезка резьбы всегда прекращается открытием резьбонарезной головки. Если длина резьбы получилась меньше ожидаемой, начните нарезку сначала.

### ***Нарезка резьбы на нержавеющей стали (HSS)***

Для нарезки резьбы на HSS трубы всегда используйте соответствующие резцы (162023 – ½"-3/4" BSPT, 162024 – 1"-2" BSPT, 162031-1/2"-3/4" NPT, 162032 1"-2" NPT), масло для нержавеющей стали (110202) и отрезные ролики для нержавеющей стали (210223)

### ***Снятие грата***

Включите станок. Опустите гратосниматель (N), зафиксируйте его защелкой (O), затем подавайте гратосниматель ручкой (B). Не прикладывайте больших усилий.

### ***Отрезка трубы***

Опустите труборез (A). Постепенно закручивайте винт подачи трубореза. В случае слишком быстрой подачи ролика возрастает вероятность его повреждения.

### ***Уход за станком***

Регулярно очищайте губки металлической щеткой  
Регулярно проверяйте состояние и по необходимости очищайте масляный фильтр.  
Всегда используйте смазочные масла VIRAX

1 л 110101

5л 110105

20л 110120

Каждые 50 часов сливайте масло, чистите поддон и заливайте новое.

Каждые 250 часов заменяйте щетки.

## Аксессуары

1620 01	Набор резцов BSPT 1/4" – 3/8"	7505 58	Набор губок
1620 02	Набор резцов BSPT 1/2" – 3/4"	7528 86	Труборез 2"
1620 03	Набор резцов BSPT 1" – 2"	2101 21	Набор роликов для трубореза 5 шт
1620 04	Набор резцов NPT 1/2" – 3/4"	2101 23	Набор HSS роликов для трубореза 5 шт
1620 06	Набор резцов NPT 1" – 2"	1611 00	Тренога для длинных труб
1620 23	Набор резцов HSS BSPT 1/2" – 3/4"	1608 10	Набор для нарезки нипелей
1620 24	Набор резцов HSS BSPT 1" – 2"	1625 11	Адаптер до 4"
1620 29	Набор резцов HSS NPT 1/4" – 3/8"	1101 01	Масло для нарезки резьбы 1л
1620 31	Набор резцов HSS NPT 1/2" – 3/4"	1101 05	Масло для нарезки резьбы 5л
1620 32	Набор резцов HSS NPT 1" – 2"	1101 20	Масло для нарезки резьбы 20л
-----	Набор резцов, метрическая резьба	1105 05	Масло для нарезки резьбы 5л (для нерж.)

### Гарантийные обязательства

Компания «VIRAX» гарантирует, что изделие и любые его составные части не имеют дефектов материалов и изготовления в течение двенадцати (12) месяцев с момента первой покупки при условии соблюдения правил эксплуатации и технического обслуживания.

Данная гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в результате использования изделия не по назначению и неправильного использования изделия, несчастного случая, недостаточного или не правильного технического обслуживания, нормального износа, ремонта, выполненного кем бы то ни было, кроме сервисного центра «VIRAX».

Компания «VIRAX» оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики изделия в любое время и без предварительного уведомления.

Модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата покупки \_\_\_\_\_

М. П.

Подпись продавца