

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ФИТИНГОВ VIPER P10 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Серия VIPER P10 (2530 10)

Гидравлический пресс для обжима пресс-фитингов любого типа.

PE-X, PB, металлопластиковые трубы от Ø12мм до Ø63 мм.

Медные трубы и трубы из нержавеющей стали от Ø12мм до Ø54 мм.

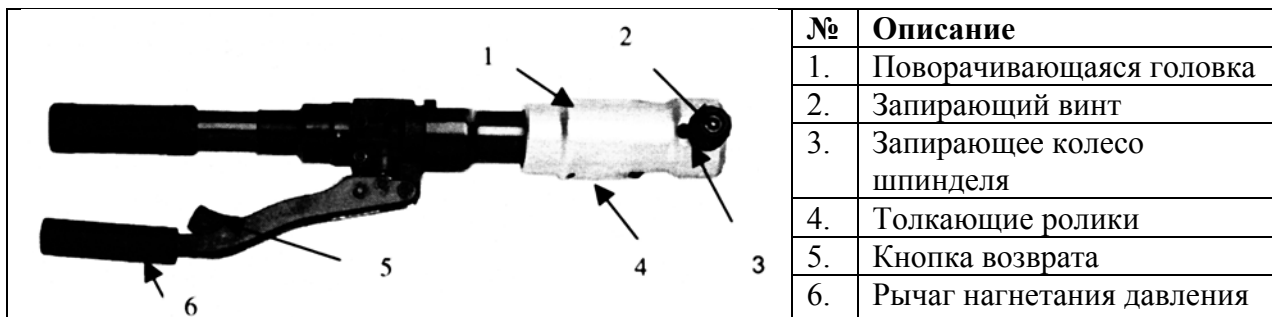
- Гидравлический пресс
- Осевое усилие 35 кН.
- Вращающаяся головка на 360°.
- Быстрое и надежное крепление клещей одним поворотом рукоятки.
- Специальная кнопка возврата поршня.
- Поставляется в металлическом ящике без клещей

ВНИМАНИЕ! НИКОГДА НЕ НАГНЕТАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ БЕЗ УСТАНОВЛЕННЫХ КЛЕЩЕЙ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ГИДРАВЛИКИ.

Это характерная поломка, при которой гарантийный ремонт не производится!

В случае, если это произошло, и вы не можете перевести рычаг нагнетания давления в максимально нажатое положение, вы не сможете использовать кнопку возврата. Не пытайтесь надавить еще сильнее!!! Нажмите отверткой на клапан сброса давления, расположенного рядом с нагнетающим поршнем. Толкающие ролики вернуться в исходное положение.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ VIPER P-10



ВЫБОР И УСТАНОВКА КЛЕЩЕЙ

В Приложении №1 указаны различные типы клещей для разных производителей фитингов. Выберите тип клещей соответствующий марке фитинга.

ВНИМАНИЕ! НИКОГДА НЕ НАГНЕТАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ БЕЗ УСТАНОВЛЕННЫХ КЛЕЩЕЙ. ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ГИДРАВЛИКИ.

Это характерная поломка, при которой гарантийный ремонт не производится!

В случае, если это произошло, и вы не можете перевести рычаг нагнетания давления (6) в максимально нажатое положение, вы не сможете использовать кнопку возврата. Не пытайтесь надавить еще сильнее!!! Нажмите отверткой на клапан сброса давления, расположенного рядом с нагнетающим поршнем. Толкающие ролики вернуться в исходное положение.

Установка клещей

Установка клещей – это простая и быстрая операция.

Перед началом работы установите толкающие ролики (4) в исходное положение. Для этого нажмите кнопку возврата (5) и подождите, пока ролики не вернуться в исходное положение. Рычаг нагнетания давления (6) должен быть в максимальном нажатом положении.

- Поверните запирающее колесо шпинделя, чтобы совместить фаску на запирающем колесе (3) с запирающим винтом (2). Пружина шпинделя распрямится.
- Установите клещи в головку машины.
- Выровняйте клещи в головке машины.
- Верните шпиндель в исходное положение и поверните запирающее колесо(3)

Снятие клещей

- Установите толкающие ролики (4) в исходное положение.
- Откройте запирающий шпиндель.
- Снимите клещи и верните шпиндель в исходное положение.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ФИТИНГОВ

ВЫБОР И УСТАНОВКА КЛЕЩЕЙ

В Приложении №1 указаны различные типы клещей для разных производителей фитингов. Выберите тип клещей соответствующий марке фитинга.

- Выберите соответствующие клещи.
- Установите клещи на машину.
- Подготовьте пресс фитинг для обжима.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Никогда не кладите пальцы в клещи!

- Откройте клещи, надавив на хвостовик.
- Наденьте клещи на пресс фитинг.
- Убедитесь в правильности постановки клещей на фитинге.

- Нажимайте на рычаг нагнетания давления (6) несколько раз.
- По окончании обжима вы услышите щелчок.
- Нажмите кнопку возврата (5). Рычаг нагнетания давления (6) должен быть в максимальном нажатом положении.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Уход за клещами

- Регулярно проверяйте состояние клещей. Проверяйте насколько хорошо они закрываются в рабочей области.
- Очищайте клещи, используя металлическую щетку.
- Сохраняйте обжимной профиль чистым.
- Регулярно смазывайте шпиндели клещей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Машина VIPER P10 предназначена для обжима фитингов для PE-X, металлопластиковых и медных труб диаметром от 12 до 63 мм. Трубы из стали нержавеющей стали от 12 до 54 мм

Гидравлический пресс

- Осевое усилие 32 kN
- Ход поршня 40мм
- Размеры 515x92x130
- Возвратный механизм
- Рычаг нагнетания давления

Пресс клещи

- Из стали высокой прочности 33HRC

ГАРАНТИЯ

Компания VIRAX гарантирует, что изделие и любые его составные части не имеют дефектов материалов и изготовления в течение двенадцати (12) месяцев (или 20'000 обжимов) с момента покупки при условии соблюдения правил эксплуатации и технического обслуживания.

Данная гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в результате использования изделия не по назначению и неправильного использования изделия, несчастного случая, недостаточного или не правильного технического обслуживания, нормального износа, ремонта, выполненного кем бы то ни было, кроме сервисного центра VIRAX.

Компания VIRAX оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики изделия в любое время и без предварительного уведомления.

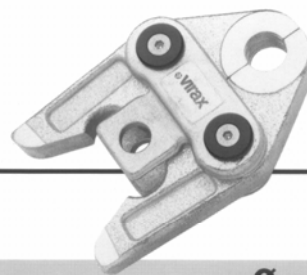
Модель _____

Серийный номер _____

Дата покупки _____

М. П.

Подпись продавца



PROFIL	Ø	RÉF
M	12	253051
	15	253052
	18	253053
	22	253054
	28	253055
	35	253056
	42	253057
	54	253058
SA	12	253071
	15	253072
	18	253073
	22	253074
	28	253075
	35	253076
	42	253077
	54	253078
TH	12	253001
	14	253002
	15	253003
	16	253004
	17	253005
	18	253006
	20	253007
	25	253008
	26	253009
	32	253011
	40	253012
	50	253013
U	14	253111
	16	253112
	18	253113
	20	253114
	25	253115
	32	253116
	40	253117
	50	253118
V	12	253060
	15	253062
	18	253064
	22	253065
	28	253066
	35	253067
	42	253068
	54	253069
VP	14	253121
	16	253122
	20	253123
	25	253124
	32	253125
B	16	253032
	20	253033
	26	253034
	32	253035
F	14	253041
	16	253042
	18	253043
	20	253044
	26	253045
	32	253046
G	16	253081
	20	253082
	26	253083
	32	253084
	40	253085
	50	253086
H	14	253091
	16	253092
	17	253093
	18	253094
	20	253095
	25	253096
	26	253097
	32	253098
	40	253099
HA	10,5	253101
	12	253102
	14	253103
	16	253104
	20	253105
	26	253106
	32	253107
	40	253108